

Proposta de Descrição da Autopeça

Alavanca de freio de mão, com lingueta do mecanismo de trava fabricada em aço laminado a quente SAPH440 tratado com cementação e com têmpera, de dureza superficial Hv 600 a 750, roda dentada do mecanismo de trava fabricada em aço SAPH440 com tratamento térmico de indução com alta frequência e têmpera, com dureza mínima de Hv 350

Informações Técnicas Detalhadas

Força para operação do botão: 0.7~1.5 Kgf

Curso do botão: 6mm

Materiais Utilizados

Alavanca: Aço laminado a quente SPHC-P, mola: aço SWC, botão: PA6, Pawl/Ratchet: SAPH440, base de fixação: Aço SCM435 galvanizado, pino da alavanca: Aço SWCH10A galvanizado, cabo de aço SWRH62A revestido em PA6

